

## Karta przedmiotu - Systemy i standardy bezpieczeństwa i jakości opakowań

Kierunek: Inżynieria jakości produktu

### Wymagania wstępne

- I. Wiedza z zakresu roli, znaczenia i wymagań systemów zarządzania jakością oraz dokumentacji systemowej.

Nazwa przedmiotu	Systemy i standardy bezpieczeństwa i jakości opakowań	
Język prowadzenia przedmiotu	polski	
Kod/Specjalność	<b>ZJ-IJ-MJ-X2-24/25L-SYSIST</b>	Menedżer jakości i bezpieczeństwa produktu
Kategoria przedmiotu	specjalnościowe	
Profil studiów	Ogólnoakademicki	
Poziom PRK	Poziom 7 - 2. stopień (studia magisterskie)	
Rok studiów/semestr	2/3	
Forma zajęć/liczba godzin	stacjonarne:	Konwersatorium: 15
	niestacjonarne:	Konwersatorium: 9

Dyscypliny/punkty ECTS	Nauki o zarządzaniu i jakości:	2								
	Inżynieria środowiska, górnictwo i energetyka:	0								
	Nauki chemiczne:	0								
	Nauki biologiczne:	0								
	Nauki fizyczne:	0								
	Nauki prawne:	0								
	Ekonomia i finanse:	0								
	Językoznawstwo:	0								
	Inżynieria materiałowa:	0								
	Technologia żywności i żywienia:	0								
	Inne dyscypliny:	0								
	Filozofia:	0								
	Historia:	0								
	Nauki o kulturze i religii:	0								
	Inżynieria mechaniczna:	0								
<b>Razem</b>	<b>2</b>									
Wykładowca odpowiedzialny za przedmiot	Kawecka Agnieszka, dr inż. (Katedra Opakowalnictwa i Procesów Logistycznych)									
Cele przedmiotu	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kod</th> <th>Opis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>C1</b></td> <td>Przekazanie zbioru faktów i opinii na temat wymagań systemów zarządzania i standardów zapewnienia jakości opakowań</td> </tr> <tr> <td><b>C2</b></td> <td>Wykształcenie umiejętności wykorzystania posiadanej wiedzy do stworzenia odpowiednich procedur, instrukcji czy innych narzędzi niezbędnych podczas wdrażania i utrzymywania systemów i standardów zapewnienia bezpieczeństwa i jakości opakowań.</td> </tr> <tr> <td><b>C3</b></td> <td>Nabycie świadomości dotyczącej roli i znaczenia systemów zarządzania bezpieczeństwem i jakością w produkcji, obrocie i użytkowaniu opakowań, oraz gotowości wdrażania i przestrzegania określonych wymagań tych systemów w swojej pracy zawodowej.</td> </tr> </tbody> </table>		Kod	Opis	<b>C1</b>	Przekazanie zbioru faktów i opinii na temat wymagań systemów zarządzania i standardów zapewnienia jakości opakowań	<b>C2</b>	Wykształcenie umiejętności wykorzystania posiadanej wiedzy do stworzenia odpowiednich procedur, instrukcji czy innych narzędzi niezbędnych podczas wdrażania i utrzymywania systemów i standardów zapewnienia bezpieczeństwa i jakości opakowań.	<b>C3</b>	Nabycie świadomości dotyczącej roli i znaczenia systemów zarządzania bezpieczeństwem i jakością w produkcji, obrocie i użytkowaniu opakowań, oraz gotowości wdrażania i przestrzegania określonych wymagań tych systemów w swojej pracy zawodowej.
Kod	Opis									
<b>C1</b>	Przekazanie zbioru faktów i opinii na temat wymagań systemów zarządzania i standardów zapewnienia jakości opakowań									
<b>C2</b>	Wykształcenie umiejętności wykorzystania posiadanej wiedzy do stworzenia odpowiednich procedur, instrukcji czy innych narzędzi niezbędnych podczas wdrażania i utrzymywania systemów i standardów zapewnienia bezpieczeństwa i jakości opakowań.									
<b>C3</b>	Nabycie świadomości dotyczącej roli i znaczenia systemów zarządzania bezpieczeństwem i jakością w produkcji, obrocie i użytkowaniu opakowań, oraz gotowości wdrażania i przestrzegania określonych wymagań tych systemów w swojej pracy zawodowej.									

Realizowane efekty uczenia się	Kod	Kat.	Opis	Kierunkowe efekty uczenia się	
	E1	W	Student zna i rozumie w pogłębionym stopniu wymagania systemów zapewnienia i zarządzania jakością i bezpieczeństwem opakowań.	ZJ-ST2-IJ-W01-24/25L	
	E2	U	Student potrafi wykorzystać posiadaną wiedzę specjalistyczną do analizy proponowanego rozwiązania konkretnych problemów dotyczących procedur i instrukcji systemów i standardów zarządzania jakością i bezpieczeństwem opakowań.	ZJ-ST2-IJ-U06-24/25L	
	E3	K	Student jest gotów do przestrzegania zasad działania odpowiednich procedur i zaleceń obecnych w standardach i systemach zarządzania jakością i bezpieczeństwem opakowań.	ZJ-ST2-IJ-K02-24/25L	
Sposoby weryfikacji efektów uczenia się	Średnia ważona albo arytmetyczna ocen cząstkowych, Kolokwium, Odpowiedź ustna, Prezentacja, Projekt zespołowy, Test wyboru.				
Treści przedmiotu	<b>Konwersatorium</b>				
	Kod	Opis	S (15)	N (9)	
	K1	Przegląd podstawowych systemów zarządzania bezpieczeństwem i jakością, poznanie wymagań prawnych związanych ze stosowaniem tych systemów.	4	3	
	K2	Programy wstępne GMP/GHP oraz systemy HACCP w produkcji i obrocie opakowań do żywności	2	1	
	K3	Wymagania norm ISO 22000 i ISO 15593 system zarządzania higieną oraz PAS 223 w produkcji opakowań do kontaktu z żywnością	2	1	
	K4	Standardy dotyczące opakowań - BRC Packaging and Packaging Materials oraz IFS PacSecure	3	2	
	K5	Zasady i elementy systemu certyfikacji	2	1	
	K6	Dokumentacja w systemach zarządzania jakością i bezpieczeństwem opakowań	2	1	
Metody i formy prowadzenia zajęć	Analiza przypadku, Dyskusja, Konwersatorium, Nauczanie problemowe, Praca w grupach, Praca z tekstem, Prezentacja.				

Nakład pracy studenta (liczba godzin kontaktowych, pracy on-line i pracy samodzielnej) <b>UWAGA: Dokładne rozpisanie pracy własnej studenta znajduje się na końcu karty</b>	Rodzaj aktywności		Liczba godzin	
			stacjonarne	niestacjonarne
	Udział w zajęciach dydaktycznych		15	9
	Udział w konsultacjach		0	0
	Udział w kolokwiah/egzaminie		0	0
	<b>Praca własna studenta</b>		<b>35</b>	<b>41</b>
	E-learning		0	0
	Inne (kontaktowe)		0	0
	Inne (bezkontaktowe)		0	0
	Suma godzin		50	50
	Liczba punktów ECTS		2	2

  

Macierz realizacji przedmiotu	Efekt uczenia się	Odniesienie do efektów kierunkowych	Cele przedmiotu	Treści przedmiotu	Metody/narzędzia dydaktyczne	Sposoby weryfikacji efektu
	<b>E1</b>	<b>ZJ-ST2-IJ-W01-24/25L</b>	<b>C1</b>	<b>K1 K2</b> <b>K3 K4</b>	<b>N2 N3 N4</b> <b>N5 N7 N12</b> <b>N17</b>	<b>F1 F3</b> <b>F4 F5</b> <b>F11</b> <b>P4</b>
	<b>E2</b>	<b>ZJ-ST2-IJ-U06-24/25L</b>	<b>C2</b>	<b>K3 K4</b> <b>K5 K6</b>	<b>N2 N3 N4</b> <b>N5 N7 N12</b> <b>N17</b>	<b>F1 F3</b> <b>F4 F5</b> <b>F11</b> <b>P4</b>
	<b>E3</b>	<b>ZJ-ST2-IJ-K02-24/25L</b>	<b>C3</b>	<b>K1 K2</b> <b>K3 K4</b> <b>K5 K6</b>	<b>N2 N3 N4</b> <b>N5 N7 N12</b> <b>N17</b>	<b>F1 F3</b> <b>F4 F5</b> <b>F11</b> <b>P4</b>

  

Literatura podstawowa	Lp.	Opis pozycji
	I	Kawecka A., Czynniki Determinujące bezpieczeństwo opakowań przeznaczonych do kontaktu z żywnością, Wydawnictwo UEK, Kraków 2014.

Literatura uzupełniająca	Lp.	Opis pozycji
	1	Kawecka A., BRC/IoP Standard Importance in Packaging Quality Assurance, Production Engineering Archives. - vol. 4, nr 3 (2014), s. 14-17. - Summ. - ISSN 2353-5156
	2	PAS 223:2011 Prerequisite programmes and design requirements for foodsafety in the manufacture and provision of food packaging
Forma i warunki zaliczenia przedmiotu	Sposób obliczania średniej z ocen bieżących (zgodnie z §28 pkt. 4 Regulaminu studiów)	
	Średnia arytmetyczna z zadań i realizowanych projektów	
	Sposób obliczania oceny końcowej (zgodnie z §28 pkt. 5 Regulaminu studiów)	
	Średnia arytmetyczna z zadań i realizowanych projektów	
	Dodatkowe informacje o sposobie obliczania oceny końcowej lub egzaminie	
	brak	
Osoby prowadzące przedmiot	Lp.	Nauczyciel
	1	Kawecka Agnieszka, dr inż. (Katedra Opakowalnictwa i Procesów Logistycznych)
Informacje dodatkowe		

Status karty: **ZAAKCEPTOWANY** przez: Miśniakiewicz Małgorzata, dr inż.

	Forma aktywności studenta	Liczba godzin	
		stacjonarne	niestacjonarne
Nakład pracy studenta	Zajęcia z planu studiów	15	9
	Analiza źródeł (literatury, badań, sprawozdań, aktów normatywnych, orzecznictwa, dokumentów programowych itp.)	10	10
	Analiza problemu, wymagań, przesłanek itp.	6	7
	Przygotowanie i analiza danych	5	5
	Przeprowadzenie badań (literaturowych, empirycznych)	5	5
	Przygotowanie prac pisemnych (ekspertyza, projekt, esej, raport, referat itp.)	5	10
	Przygotowanie prezentacji	4	4
	Suma godzin	50	50
	Liczba punktów ECTS	2	2